

**Общество с ограниченной ответственностью
Научно-Производственное Объединение
«КРРУТ»
ООО НПО «КРРУТ»**



**ПАСПОРТ
на ванну моечную сварную
ВСп, ВСо, ВСн, ВСпт, ВСнт**



Екатеринбург 2015

ВАННА МОЕЧНАЯ СВАРНАЯ

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.

Ванны моечные предназначены для использования в моечном отделении предприятия общественного питания для мытья и ополаскивания посуды, кастрюль, баков и инвентаря.

Мойки ванн выполнены полностью из пищевой нержавеющей стали и могут комплектоваться сливными сифонами.

Ванна снабжается регулируемыми по высоте полиамидными опорами, которые позволяют устранить неровности поверхности пола.

Ванны моечные сварные ВС изготавливаются на каркасах:

- каркас из уголка стали с полимерно-порошковым покрытием – ВСП ;
- каркас из уголка оцинкованной стали – ВСО ;
- каркас из уголка нержавеющей стали – ВСН ;
- каркас из профильной трубы с полимерно-порошковым покрытием – ВСПТ.
- каркас из профильной трубы нержавеющей стали – ВСНТ.

Предприятие изготовитель постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По желанию заказчика в сварной моечной ванне может быть изготовлено отверстие ф35мм для монтажа смесителя и задний борт. Высота готовых сварных ванн составляет 860мм. Моечное отделение кроме высоты в 300мм , может быть изготовлено также высотой 350 и 400 мм.

Ванны сварные выпускаются со следующими техническими характеристиками, приведенными в таблице 1. Данные в таблице указаны для ванн с моечным отделением высотой 300мм.

Таблица №1.

Модель	Габарит ванны ширина*глубина*высота	Размер моечного отделения ширина*глубина*глубина	Кол-во секций
ВСП-1 ВСО-1 ВСН-1 ВСПТ-1 ВСНТ-1	500*500*860 600*600*860 700*700*300	400*400*300 500*500*300 600*600*300	1
ВСП-2 ВСО-2 ВСН-2 ВСПТ-2 ВСНТ-2	1000*500*860 1000*600*860 1200*500*860 1200*600*860 1400*500*860 1400*600*860 1400*700*860	450*400*300 450*500*300 550*400*300 550*500*300 650*400*300 650*500*300 650*600*300	2
ВСП-3 ВСО-3 ВСН-3 ВСПТ-3 ВСНТ-3	1500*500*860 1600*700*860 1900*600*860 1900*700*300 2000*700*300	450*400*300 500*600*300 600*500*300 600*600*300 600*600*300	3

Максимальная кратковременная нагрузка на ванну не должна превышать 50кг.

**Внимание! Запрещается нагружать ванну грузом ,
превышающим выше указанное значение.**

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Ванна моечная сварная - 1 шт.
2. Руководство по эксплуатации - 1 шт.

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Добившись, горизонтальности установки ванны, зафиксировать положение опорных ножек с помощью контргайки.
2. После установки ванны необходимо произвести ее санитарную обработку с помощью стандартных гигиенических средств очистки.

5. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОД.

1. Обслуживание изделия заключается в периодической подтяжке крепежа и выверке изделия при перестановке его на новое рабочее место.

2. Прежде чем начать пользоваться моечными ваннами, рабочие поверхности следует вымыть теплой мыльной водой, после чего ополоснуть чистой водой и вытереть насухо. Мыть изделия рекомендуется сразу после использования, не допуская засыхания грязи и остатков пищи. Не используйте для чистки абразивные материалы (твердые мелкозернистые вещества) и жесткие губки, т.е. предметы или материалы, которые могут поцарапать поверхность. Чистящие средства, содержащие песок, кислоты и хлориды, так же испортят нержавеющую сталь.

Не следует использовать предметы и оборудование из железа или обычной стали совместно с изделиями из нержавеющей стали, т.к. любые механические повреждения разрушат оксидную пленку и нержавеющая сталь может подвергнуться коррозии.

Мягкая салфетка и мыльный раствор прекрасно очистит нержавеющую сталь. Стойкие, и старые затвердевшие загрязнения следует предварительно размочить, после чего протереть сухой салфеткой. Жир можно отмыть при помощи теплой воды с небольшим количеством специального средства.

На сегодняшний день все способы ухода за нержавеющей сталью сводятся к созданию и обновлению защитного слоя на её поверхности, при помощи специальных химических реагентов, позволяющих существенно сократить время возобновления защитной оксидной пленки. Регулярная обработка оборудования из нержавеющей сталей, специальными составами позволит удалить с поверхности инородные включения (загрязнения), которые могут являться причиной зарождения очагов коррозии. При регулярной обработке изделие долго будет иметь первозданный внешний вид.

3. Причины возникновения повреждений ванны моечной сварной.

Повреждение	Возможные причины	Требуемое действие
Покачивание ванны во время работы	Неправильная установка ванны, неровный пол	Отрегулировать нижние винтовые опоры
Нарушение герметичности сварного шва	Допускается перегрузка ванны посудой при ее укладывании в мойку	Не допускать перегрузки посудой моечной секции

Несоблюдение перечисленных выше правил неизбежно приведет к преждевременному появлению на поверхностях

изделий царапин и следов окисления и выходу изделия из строя.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Предприятие изготовитель гарантирует нормальную работу изделия «Ванна моечная сварная» в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

2. Гарантии не распространяются в случае выхода из строя изделия по вине потребителя, в результате несоблюдения требований, изложенных в настоящем руководстве.

3. Обмен и возврат изделия надлежащего качества осуществляется в течение 14 дней со дня приобретения изделия только при соблюдении следующих требований:

- наличие руководства по эксплуатации на данное изделие;
- наличие платежного документа;
- изделие должно иметь чистый внешний вид без механических повреждений;
- над изделием не производился не санкционированный ремонт.

4. В течение гарантийного срока предприятие производит гарантийный ремонт.

7. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Ванна моечная сварная _____ соответствует документации и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска _____ 20 __ г.

Принято ОТК

М.П.

ООО НПО «КРРУТ»

**г. Екатеринбург , ул. Кирова 28 литер 114
тел. 378-23-82 , 378-23-84 www.krrut.ru**